

*Compressori serie SRC-XS e SRC-S*  
*Manutenzione*  
*(SA-14-02-I)*

14. MANUTENZIONE

2

## 14. Manutenzione

- LUBRIFICANTI.

I lubrificanti hanno un'elevata stabilità termica e chimica: se l'installazione è eseguita correttamente il cambio olio normalmente non è necessario. Eseguire periodicamente i test di acidità dell'olio per prevenire danni al motore o al compressore e, se necessario, eseguire le seguenti operazioni:

- ✓ pulire il circuito posizionando un filtro di ritenzione dell'acido nei condotti di aspirazione;
- ✓ cambiare l'olio e il filtro dell'olio;
- ✓ depurare il sistema dal punto più alto dal lato scarico.

L'olio può essere drenato attraverso il rubinetto di servizio e dal tappo previsto sul fondo del coperchio di aspirazione (vedi capitolo SA-02: "Lubrificazione"). L'olio può essere ricaricato tramite il rubinetto di servizio creando il vuoto all'interno del compressore.

- CUSCINETTI.

I cuscinetti del compressore sono progettati per garantire 40000 ore di funzionamento in condizioni di corretta lubrificazione (filtro olio pulito e pressione olio entro i limiti, vedi paragrafo SA-02: 'Lubrificazione') e carico continuativo all'interno dei limiti specificati nel capitolo SA-10. Qualsiasi alterazione delle condizioni suddette e variabilità eccessiva del carico comportano una riduzione anche drastica della durata effettiva. La sostituzione dei cuscinetti deve essere effettuata da personale qualificato in un'officina attrezzata.

- SENSO DI ROTAZIONE DEI ROTORI.

Se la rotazione inversa, che si verifica all'arresto del compressore per l'equalizzazione delle pressioni, dura più di 3 secondi, la valvola di non ritorno posizionata sotto il rubinetto di scarico potrebbe essere danneggiata: si deve procedere quindi alla sua sostituzione. In ogni caso la rotazione inversa non deve durare più di 3 sec per evitare danni al compressore ed allarmi non giustificati del modulo di protezione RefComp RCX

Nella tabella A si illustrano i controlli e le operazioni di manutenzione richiesti:

Tempo (h)	50-100	1000	10000	20000	30000	40000
Filtro olio	C/S					S
Olio	C	C	C	C	C	S
Filtro aspirazione		C	C		C	C
Valvole solenoidi		C	C	C	C	C
Cuscinetti						S
Valvola di non ritorno		C	C	C	C	C
Modulo INT		C	C	C	C	C
Tensione alimentazione	C	C	C	C	C	C
Contattori motore		C	C	C	C	C

S = sostituire    C = controllare

**Tabella A: piano di manutenzione;**