

Компрессоры серии SRC-XS и SRC-S
Изменение режимов регулирования
производительности
(SA-15-02-E)

15 ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМОВ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	2
15.1 ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМОВ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ В МОДЕЛЯХ SRC-S-113/133/163/183/213/253/303/353/413/463/503/553/603.	3
15.1.1 Изменение СТУПЕНЧАТОГО (L4) в ПЛАВНЫЙ (LZ) режим регулирования производительности	3
15.1.2 Инструкции по изменению ступенчатого режима в плавный режим регулирования производительности	5
15.1.3 Изменение ПЛАВНОГО (LZ) режима в СТУПЕНЧАТЫЙ (L4) режим регулирования производительности	7
15.1.4 Инструкции по изменению плавного режима в ступенчатый режим регулирования производительности	9
15.2 ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМОВ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ В МОДЕЛЯХ SRC-S-255/285/305	11

15 Изменение режимов регулирования производительности

Как уже ранее отмечалось в разделе SA-03: “Регулирование производительности”, изменение режимов ступенчатого и плавного регулирования осуществляется различными способами в обновленных моделях SRC-S-255/285/305 и остальных моделях серии SRC-S. В новых трех моделях необходимо заменить только одну пластину, а в других моделях необходимо заменить внешнюю капиллярную трубку, установить соответствующие калиброванные жиклеры и изменить положение одного из трех электромагнитных клапанов, используемых для регулирования производительности. Описание порядка изменения режимов регулирования для указанных двух типов компрессоров серии SRC-S представлено по отдельности.

Что касается компрессоров серии SRC-XS, они имеют одну конфигурацию: трехступенчатую конфигурацию “L2” (100-75-50%), и поэтому они не могут быть изменены.

**Внимание!**

- ✓ Все необходимые действия по изменению режимов регулирования производительности должны выполняться при отсутствии давления в компрессоре;
- ✓ После изменения конфигурации заправка хладагента в компрессор должна осуществляться после вакууммирования компрессора;
- ✓ Все действия должны выполняться квалифицированным персоналом.

15.1 Изменение режимов регулирования производительности в моделях SRC-S-113/133/163/183/213/253/303/353/413/463/503/553/603.

15.1.1 Изменение СТУПЕНЧАТОГО (L4) в ПЛАВНЫЙ (LZ) режим регулирования производительности

Специальный комплект для переоборудования (код **303184**) используется для изменения конфигурации компрессора из СТУПЕНЧАТОГО в ПЛАВНЫЙ.

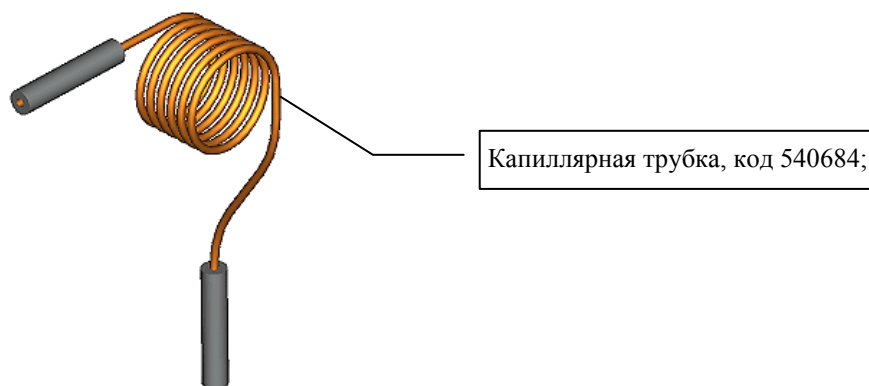
Данный комплект включает следующие компоненты:

- 1) 4 прокладки для электромагнитных клапанов и крышки с фланцем, код 592731.



- 2) 1 капиллярная трубка, в сборе со стопорными гайками и кольцами, код 540684.

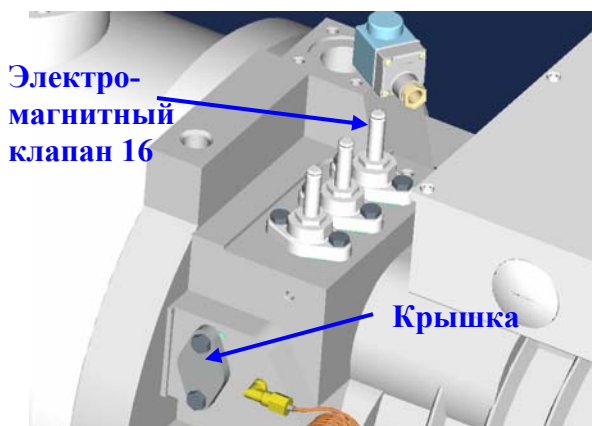
Примечание: капиллярная трубка, установленная в версии “LZ”, имеет меньший размер, чем трубка, используемая в версии “L4”.



- 3) 2 калиброванных жиклера, код 540711.



Как показано на следующих рисунках, изменение конфигурации “L4” в конфигурацию “LZ” осуществляется путем изменения положения электромагнитного клапана 16 и крышки, установленной в положении 19. В конфигурации LZ данный электромагнитный клапан обозначен цифрой 19, а не 16. Кроме того, следует заменить капиллярную трубку, уже установленную на компрессоре, новой капиллярной трубкой, входящей в комплект для переоборудования, а также установить указанные калиброванные жиклеры. Инструкции о порядке действий представлены на следующих страницах.



Конфигурация L4 (ступенчатая);



Конфигурация LZ (бесступенчатая);

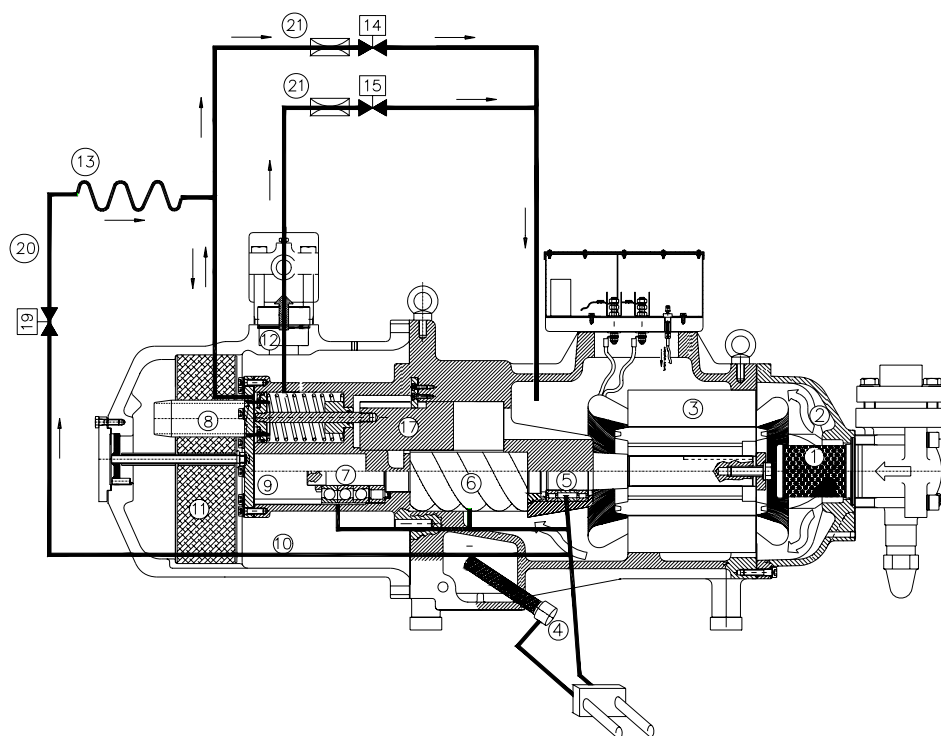


Схема контура подачи масла в конфигурации LZ;

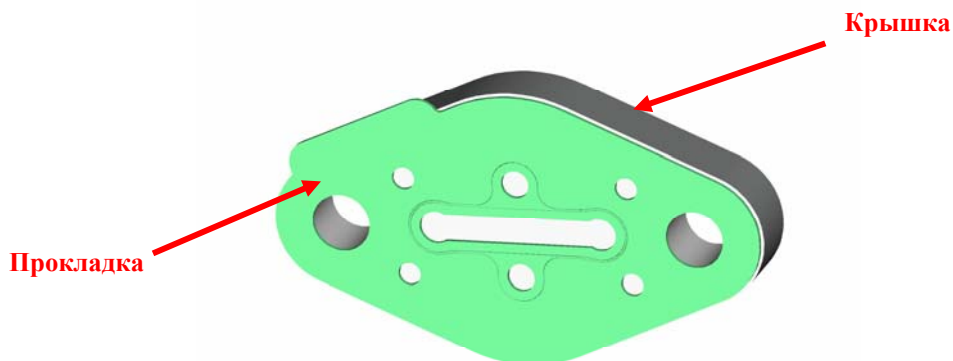
21: калиброванные жиклеры;

13: капиллярная трубка;

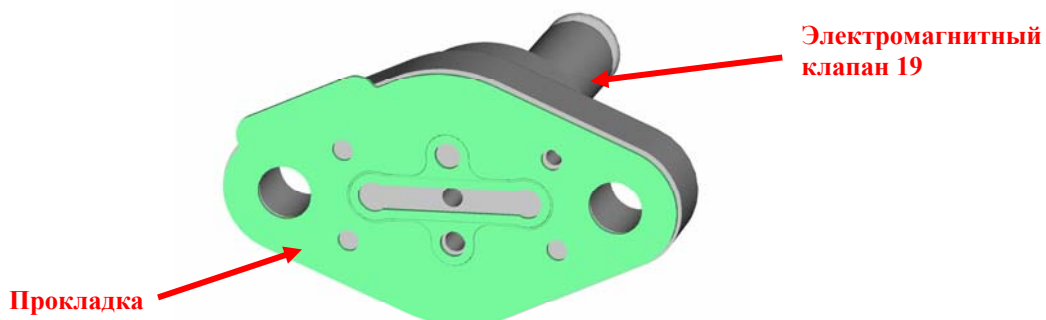
14, 15 и 19: электромагнитные клапаны.

15.1.2 Инструкции по изменению ступенчатого режима в плавный режим регулирования производительности

- 1- Снять электромагнитный клапан 16 и крышку;
- 2- Вместо электромагнитного клапана 16 установить крышку, вставив прокладку (код 592731), входящую в комплект для переоборудования;



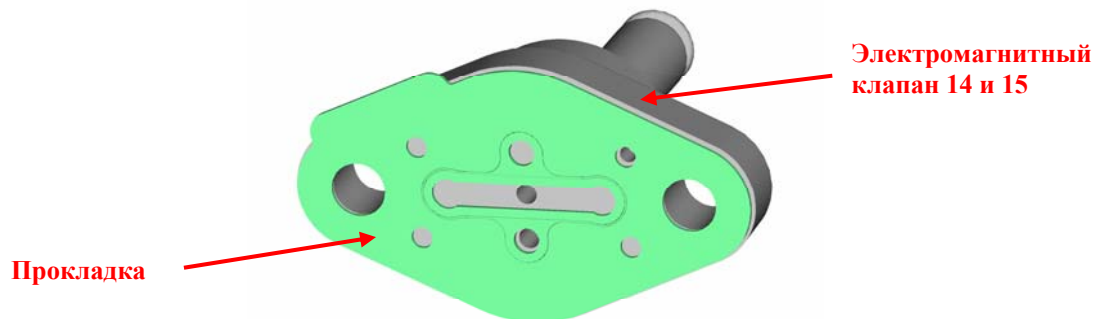
- 3- Установить электромагнитный клапан в новое положение 19 с установленной прокладкой (код 592731), входящей в комплект для переоборудования;



- 4- Снять электромагнитные клапаны 14 и 15 и установить в корпус два калиброванных жиклера;



- 5- Установить электромагнитные клапаны 14 и 15 в то же положение, вставив прокладки (код 592731);



- 6- Заменить капиллярную трубку новой трубкой, (код 540684) входящей в комплект;



15.1.3 Изменение ПЛАВНОГО (LZ) режима в СТУПЕНЧАТЫЙ (L4) режим регулирования производительности

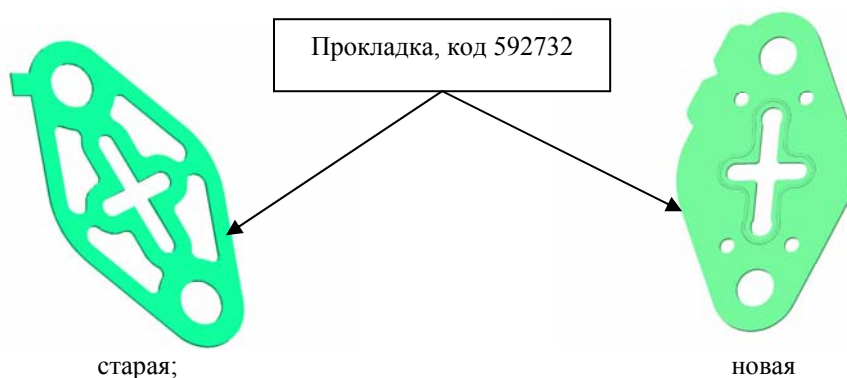
Специальный комплект для переоборудования (код 303202) используется для изменения ПЛАВНОЙ в СТУПЕНЧАТУЮ конфигурацию.

Данный комплект включает следующие компоненты:

- 1) 3 прокладки для электромагнитных клапанов, код 592731;

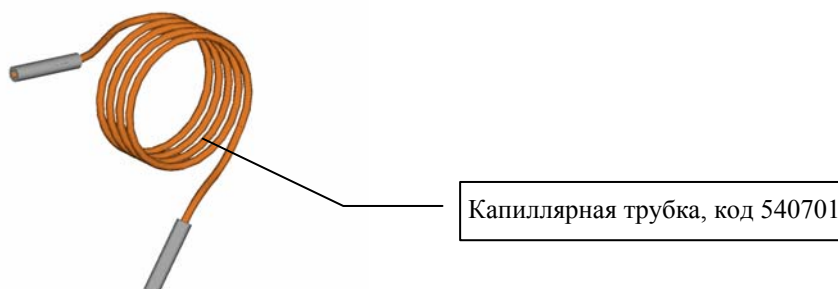


- 1 прокладка для крышки, код 592732.



- 2) 1 капиллярная трубка в комплекте с гайками, код 540701;

Примечание: капиллярная трубка, установленная в версии "L4", имеет больший размер, чем трубка, используемая в версии "LZ".



Как показано на следующих рисунках, изменение конфигурации "LZ" в конфигурацию "L4" осуществляется путем изменения положения электромагнитного клапана 19 с крышкой, установленного сейчас в верхней части компрессора рядом с другими двумя электромагнитными клапанами. В конфигурации L4 данный электромагнитный клапан будет опять обозначен цифрой 16, а крышка в свое исходное положение (19) конфигурации L4. Кроме того, следует заменить капиллярную трубку, уже установленную на компрессоре, новой капиллярной трубкой, входящей в комплект для переоборудования, а также снять калиброванные жиклеры. Инструкции о порядке действий представлены на следующих страницах.



Конфигурация LZ (плавная);



Конфигурация L4 (ступенчатая);

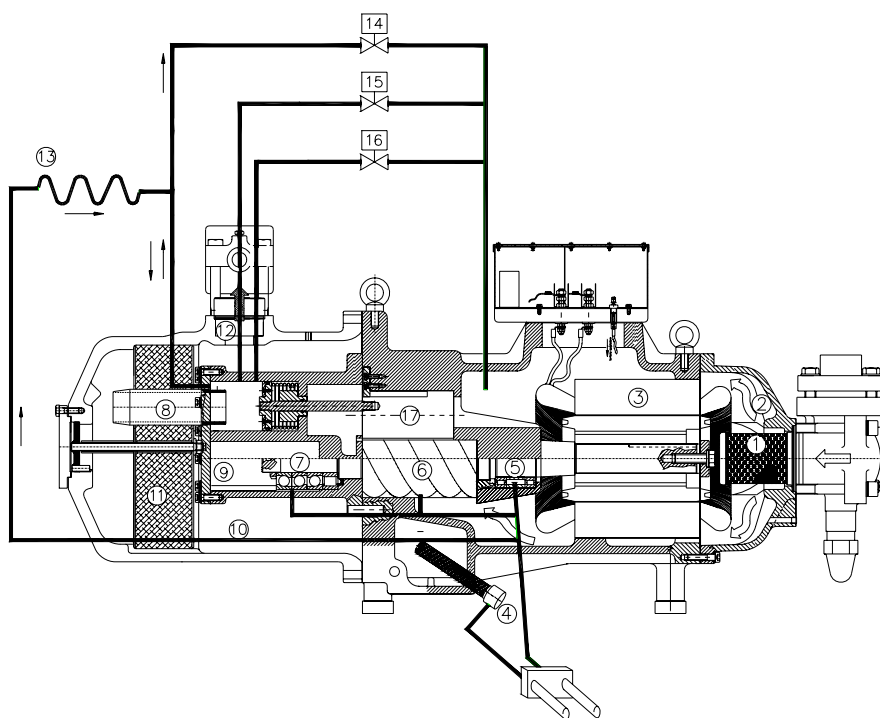
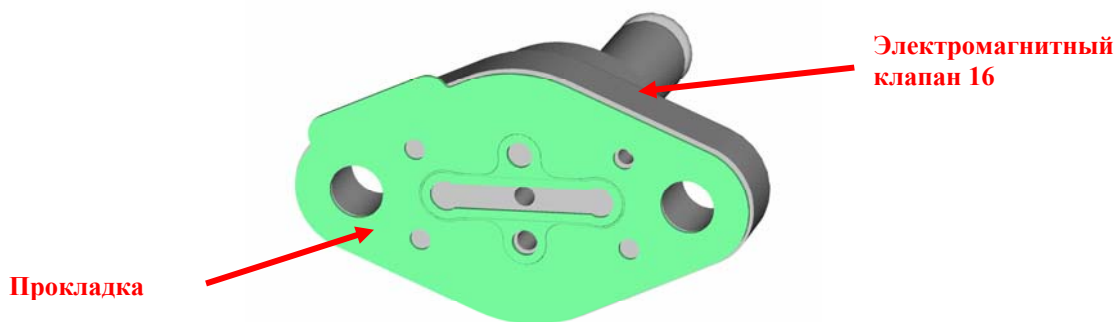


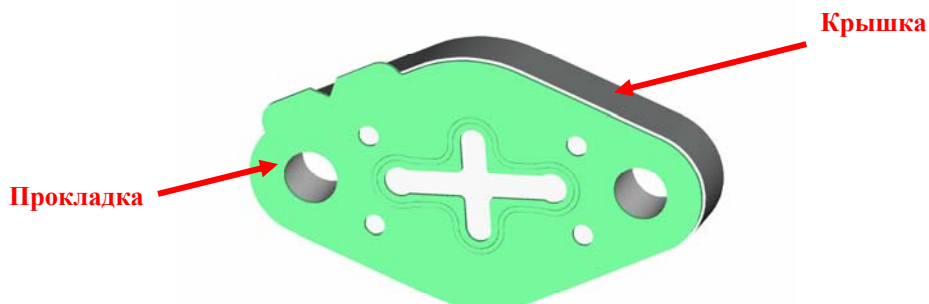
Схема контура подачи масла в конфигурации L4;
13: капиллярная трубка;
14, 15 и 16: электромагнитные клапаны.

15.1.4 Инструкции по изменению плавного режима в ступенчатый режим регулирования производительности

1. Снять электромагнитный клапан 19 и крышку;
2. Вместо крышки установить электромагнитный клапан, предварительно вставив прокладку (код 592731), входящую в комплект для переоборудования;



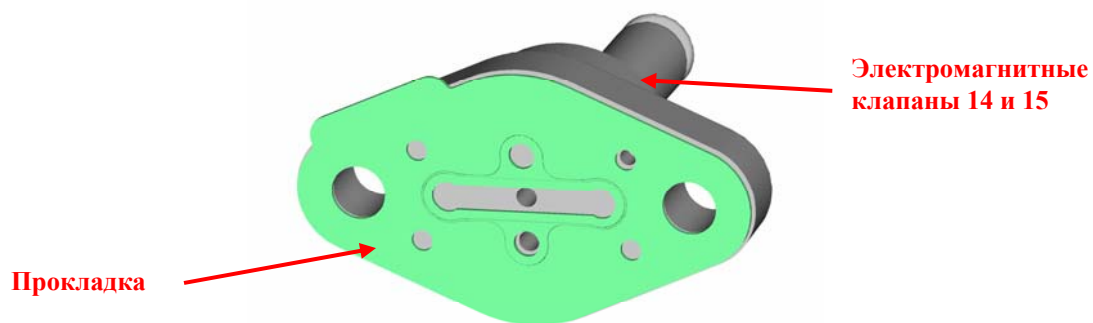
3. В положении 19 установить крышку, предварительно вставив прокладку (код 592732), входящую в комплект для переоборудования;



4. Снять жиклеры, установленные под электромагнитными клапанами 14 и 15;



- Установить электромагнитные клапаны 14 и 15 в исходное положение, предварительно вставив прокладки (код 592731);



- Заменить капиллярную трубку новой трубкой, (код 540701) входящей в комплект для переоборудования;



15.2 ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМОВ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ В МОДЕЛЯХ SRC-S-255/285/305.

В моделях 255/285/305 можно изменять ступенчатую и бесступенчатую конфигурации посредством простого использования различных пластин особой формы, которые изменяют конфигурацию внутреннего контура подачи масла (смотри раздел SA-03: 'Регулирование производительности', параграфы 3.1.2 и 3.1.4).
Ниже представлено описание комплектов для переоборудования и их компоненты.

Комплект для переоборудования из ступенчатой в бесступенчатую конфигурацию: код 303559.

Компоненты:

- Код: 519423 пластина регулирования производительности "LZ";
- Код: 585918 схема изменения регулирования производительности;
- Код: 592731 прокладка электромагнитного клапана;
- Код: 592762 прокладка электромагнитного клапана / пластина регулирования производительности;
- Код: 614566 гибкий штифт d=3x8 DIN 7346 UNI 68;

Комплект для переоборудования из бесступенчатой в ступенчатую конфигурацию: код 303558.

Компоненты:

- Код: 519422 пластина регулирования производительности "L4";
- Код: 585918 схема изменения регулирования производительности;
- Код: 592731 прокладка электромагнитного клапана;
- Код: 592762 прокладка электромагнитного клапана / пластина регулирования производительности;
- Код: 614566 гибкий штифт d=3x8 DIN 7346 UNI 68;

На следующей странице представлены необходимые инструкции и схема сборки различных компонентов, необходимых для замены двух пластин и выполнения переоборудования.

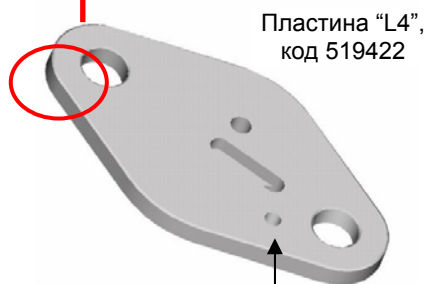
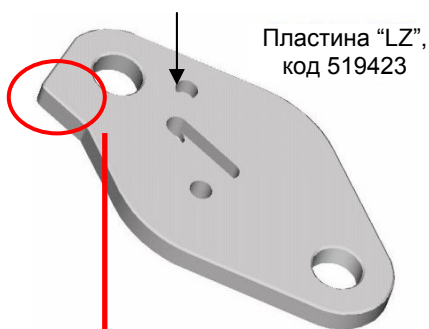


Внимание:

- ✓ Как показано на следующей странице, две пластины имеют различный профиль поверхности. Это означает, что можно всегда просто определить тип применяемого регулирования производительности.

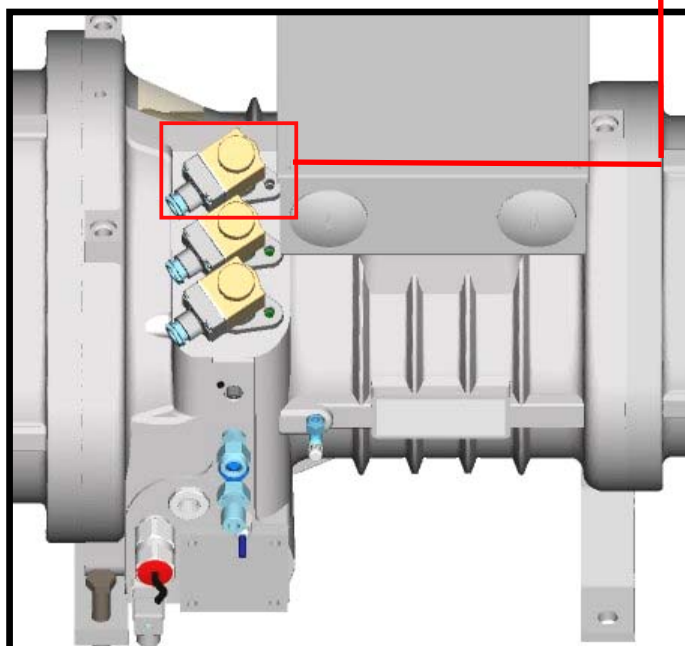
Основная пластина для переоборудования "L4-LZ"

Отверстие для штифта со стороны электромагнитного клапана

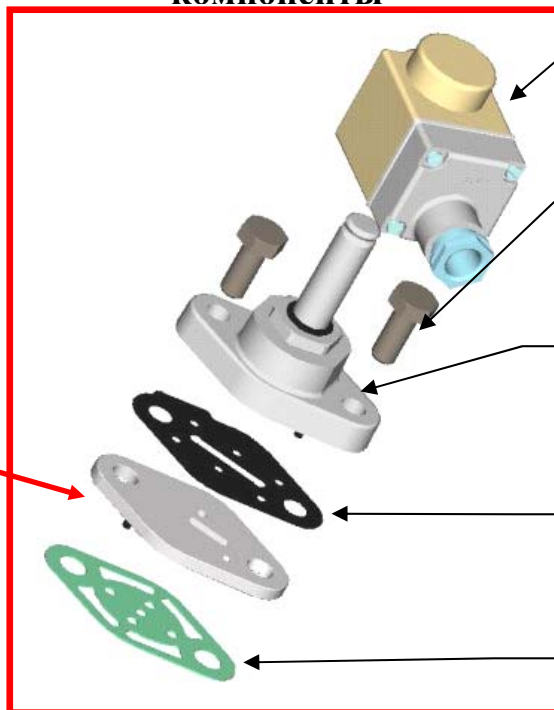


Отверстие для штифта со стороны электромагнитного клапана

Положение пластины: под электромагнитным клапаном (16);



Основные демонтируемые компоненты



Катушка 230В 50-60Гц; код 760210.

2 болта T.E.I.F M10x35; код 612150; T.T. 75Нм.

Электромагнитный клапан; код 760450.

Металлическая прокладка; код 592731.

Прокладка; код 592762.

Для переоборудования из ступенчатой "L4" в бесступенчатую "LZ" конфигурацию регулирования производительности следует заменить пластину (код 519422) пластиной (код 519423). Для изменения конфигурации выполнить обратную замену.

Примечание.

Выполнить правильную установку электромагнитного клапана, совместив штифт на основной пластине / отверстие в корпусе со штифтом электромагнитного клапана / отверстием в основной пластине.