

*Compressori serie SRC-XS e SRC-S*  
*Troubleshooting*  
*(SA-16-00-I)*

**1. TROUBLESHOOTING**

2

## 1. Troubleshooting

RICERCA DEL PROBLEMA	POSSIBILE CAUSA	APPLICABILITA'		AZIONE CORRETTIVA
		SRC-XS	SRC-S	
1. La temperatura del motore è troppo alta.	a. La temperatura di aspirazione è molto alta e la pressione di aspirazione è troppo bassa a causa di una carica di refrigerante nell'impianto non sufficiente;			
	b. Il carico sul motore è troppo alto;	a. ✓	a. ✓	a. Controllare;
	c. Ci sono dei problemi nella linea di alimentazione;	b. ✓	b. ✓	b. Vedi capitolo SA-10;
	d. Problemi del motore elettrico;	c. ✓	c. ✓	c. Controllare;
	e. Il surriscaldamento in aspirazione è troppo alto;	d. ✓	d. ✓	d. Controllare;
	f. Il compressore sta lavorando in condizioni esterne ai limiti di applicazione;	e. ✓	e. ✓	e. Vedi capitolo SA-13;
	g. La tensione di alimentazione è fuori dal range ammesso;	f. ✓	f. ✓	f. Vedi capitolo SA-10;
	h. Il compressore è grippato e/o i cuscinetti sono danneggiati;	g. ✓	g. ✓	g. Vedi capitolo SA-05;
2. Il compressore non carica.	a. Il compressore sta lavorando in condizioni esterne ai limiti di applicazione;			
	b. L'olio è troppo freddo e la viscosità troppo elevata;			
	c. Il tubo capillare, o il filtro olio, o i canali interni dell'olio sono intasati;	a. ✓	a. ✓	a. Vedi capitolo SA-10;
	d. Le valvole solenoidi sono rotte o non lavorano correttamente. Problemi nel sistema di controllo delle valvole solenoidi;	b. NO	b. ✓	b. Vedi capitolo SA-02;
	e. Ci sono perdite di pressione nelle valvole solenoidi poiché le relative guarnizioni sono danneggiate o sbagliate;	c. NO	c. ✓	c. Vedi capitolo SA-02;
	f. Nei compressori della serie SRC-S in configurazione step, la guarnizione sotto la flangia di copertura 19 è errata.	d. ✓	d. ✓	d. Vedi capitolo SA-03;
	g. La valvola a cassetto o i pistoni di by-pass sono bloccati;	e. ✓	e. ✓	e. Controllare;
		f. NO	f. ✓	f. Vedi capitolo SA-15;
	g. ✓	g. ✓	g. Contattare RefComp;	

RICERCA DEL PROBLEMA	POSSIBILE CAUSA	APPLICABILITA'		AZIONE CORRETTIVA
		SRC-XS	SRC-S	
3. Il compressore non scarica.	a. Le valvole solenoidi sono rotte o non lavorano correttamente. Problemi nel sistema di controllo delle valvole solenoidi;			
	b. Nei compressori della serie SRC-S in configurazione stepless, la guarnizione sotto la valvola solenoide 19 è errata.	a. ✓ b. NO	a. ✓ b. ✓	a. Vedi capitolo SA-03; b. Vedi capitolo SA-15;
	c. La guarnizione del pistone, che muove la valvola a cassetto, è danneggiata;	c. NO	c. ✓	c. Contattare RefComp;
	d. La valvola a cassetto o i pistoni di by-pass sono bloccati;	d. ✓ e. NO	d. ✓ e. ✓	d. Contattare RefComp; e. Contattare RefComp;
	e. L'asta di collegamento del pistone alla valvola a cassetto è rotta;			
4. Problemi di isolamento del motore elettrico.	a. L'isolamento del motore è danneggiato;	a. ✓	a. ✓	a. Contattare RefComp
	b. C'è acqua o umidità negli avvolgimenti;	b. ✓	b. ✓	b. Contattare RefComp;
	c. L'olio è diventato acido e questo può aver danneggiato l'isolamento del motore;	c. ✓	c. ✓	c. Contattare RefComp;
5. Il motore non riesce a partire.	a. Non è richiesta potenza frigorifera;			
	b. Intervento dei sistemi di sicurezza dell'impianto;			
	c. Durante la fase di avviamento il compressore è a pieno carico;	a. ✓	a. ✓	a. Controllare;
	d. Il rubinetto di scarico è chiuso;	b. ✓	b. ✓	b. Controllare;
	e. La tensione di alimentazione è inferiore al valore nominale;	c. ✓	c. ✓	c. Vedi capitolo SA-03;
	f. Eccessiva caduta di tensione durante la fase di avviamento;	d. ✓	d. ✓	d. Controllare;
	g. Intervento della protezione termica del motore;	e. ✓	e. ✓	e. Vedi capitolo SA-05;
	h. Errato cablaggio del motore o errato senso di rotazione del compressore;	f. ✓	f. ✓	f. Controllare;
	i. Mancanza di fase;	g. ✓	g. ✓	g. Vedi capitolo SA-05;
	j. Il ritardo di commutazione Y-D è troppo lungo o troppo corto (per motori in configurazione Y-D);	h. ✓	h. ✓	h. Vedi capitolo SA-05;
	k. Problemi nei contatti;	i. ✓	i. ✓	i. Vedi capitolo SA-05;
	l. Possibile problema elettrico del motore;	j. ✓	j. ✓	j. Vedi capitolo SA-05;
	m. Motore bruciato;	k. ✓	k. ✓	k. Controllare;
	n. Il compressore è grippato.	l. ✓ m. ✓ n. ✓	l. ✓ m. ✓ n. ✓	l. Contattare RefComp; m. Contattare RefComp; n. Contattare RefComp;

RICERCA DEL PROBLEMA	POSSIBILE CAUSA	APPLICABILITA'		AZIONE CORRETTIVA
		SRC-XS	SRC-S	
6. Anormali vibrazioni e/o rumore.	a. Rumore dal rubinetto di scarico;			
	b. Problemi di installazione (non corretta installazione degli ammortizzatori in gomma);			
	c. La carica di olio nel compressore non è sufficiente e non c'è lubrificazione;	a. ✓	a. ✓	a. Controllare;
	d. Il compressore sta lavorando in condizioni esterne ai limiti di applicazione;	b. ✓	b. ✓	b. Vedi capitolo SA-04;
	e. Colpi di liquido;	c. ✓	c. ✓	c. Vedi capitolo SA-02;
	f. La valvola di non ritorno è danneggiata e questo provoca un prolungato rumore quando il compressore viene arrestato;	d. ✓	d. ✓	d. Vedi capitolo SA-10;
	g. Sporczia fra i rotori;	e. ✓	e. ✓	e. Controllare;
	h. Risonanza;	f. ✓	f. ✓	f. Vedi capitolo SA-04;
	i. Motore sbilanciato;	g. ✓	g. ✓	g. Contattare RefComp;
	j. Ci sono problemi di vibrazione della valvola a cassetto (se il compressor lavora dalla minima capacità al 50% del carico).	h. ✓	h. ✓	h. Contattare RefComp;
	k. I cuscinetti sono danneggiati;	i. ✓	i. ✓	i. Contattare RefComp;
		j. NO	j. ✓	j. Contattare RefComp;
		k. ✓	k. ✓	k. Contattare RefComp;
7. La temperature di scarico è troppo elevata.	a. Il surriscaldamento in aspirazione è troppo elevato;			
	b. La pressione di scarico è troppo elevata;			
	c. La pressione di aspirazione è troppo bassa;	a. ✓	a. ✓	a. Vedi capitolo SA-13;
	d. Perdite di olio o basso livello d'olio: la lubrificazione non è sufficiente	b. ✓	b. ✓	b. Vedi capitolo SA-10;
	e. Il raffreddamento addizionale non lavora correttamente;	c. ✓	c. ✓	c. Vedi capitolo SA-10;
	f. Il compressore sta lavorando in condizioni esterne ai limiti di applicazione;	d. ✓	d. ✓	d. Vedi capitolo SA-02;
	g. Elevata temperatura del motore (la potenza assorbita è troppo alta);	e. ✓	e. ✓	e. Vedi capitolo SA-11;
	h. Prolungato lavoro del compressore alla minima capacità;	f. ✓	f. ✓	f. Vedi capitolo SA-10;
	i. Il filtro dell'olio o il filtro di aspirazione sono sporchi;	g. ✓	g. ✓	g. Vedi capitolo SA-05;
	j. I cuscinetti sono danneggiati o c'è sporczia fra i rotori;	h. NO	h. ✓	h. Vedi capitolo SA-03;
		i. ✓	i. ✓	i. Controllare ;
	j. ✓	j. ✓	j. Contattare RefComp;	

RICERCA DEL PROBLEMA	POSSIBILE CAUSA	APPLICABILITA'		AZIONE CORRETTIVA
		SRC-XS	SRC-S	
8. Intervento protezione motore o motore bruciato.	a. Il compressore sta lavorando in condizioni esterne ai limiti di applicazione; b. Livello olio basso; c. Avviamenti del compressor troppo frequenti; d. Problemi di alimentazione elettrica; e. Prolungato lavoro del compressore alla minima capacità; f. Raffreddamento addizionale non installato o non efficiente; g. Pressione di aspirazione troppo bassa; h. Problemi nel motore elettrico; i. Problemi nel modulo di protezione del motore elettrico.	a. ✓ b. ✓ c. ✓ d. ✓ e. NO f. ✓ g. ✓ h. ✓ i. ✓	a. ✓ b. ✓ c. ✓ d. ✓ e. ✓ f. ✓ g. ✓ h. ✓ i. ✓	a. Vedi capitolo SA-10; b. Vedi capitolo SA-02; c. Vedi capitolo SA-13; d. Vedi capitolo SA-05; e. Vedi capitolo SA-03; f. Vedi capitolo SA-11; g. Vedi capitolo SA-10; h. Contattare RefComp; i. Contattare RefComp;
9. Schiumaggio dell'olio.	a. Surriscaldamento in aspirazione troppo basso (liquido in aspirazione); b. Rapide variazioni di pressione ;	a. ✓ b. ✓	a. ✓ b. ✓	a. Vedi capitolo SA-13; b. Controllare;
10. Insufficiente ritorno dell'olio al compressore.	a. Funzionamento ai carichi parziali; b. Errata progettazione della linea di ritorno dell'olio; c. La valvola di espansione termostatica non controlla adeguatamente il surriscaldamento in aspirazione del compressore; d. L'evaporatore è danneggiato;	a. ✓ b. ✓ c. ✓ d. ✓	a. ✓ b. ✓ c. ✓ d. ✓	a. Vedi capitolo SA-03; b. Controllare ; c. Contattare RefComp; d. Contattare RefComp;
11. Acqua nella scatola elettrica;	a. Le guarnizioni in Teflon delle 4 viti sono danneggiate o non utilizzate; b. La scatola elettrica è danneggiata; c. La scatola elettrica è stata modificata dall'utilizzatore (questo compromette il grado di protezione IP54 della scatola);	a. ✓ b. ✓ c. ✓	a. ✓ b. ✓ c. ✓	a. Controllare; b. Controllare; c. Controllare;
12. Basso C.O.P. (bassa capacità frigo e/o elevato assorbimento di potenza).	a. Il compressore sta lavorando in condizioni esterne ai limiti di applicazione; b. Elevata temperature di condensazione; c. Bassa temperatura di evaporazione; d. Basso sottoraffreddamento; e. Surriscaldamento in aspirazione troppo basso (liquido in aspirazione); f. Problemi nella valvola di espansione termostatica; g. Problemi di lubrificazione; h. Funzionamento ai carichi parziali.	a. ✓ b. ✓ c. ✓ d. ✓ e. ✓ f. ✓ g. ✓ h. ✓	a. ✓ b. ✓ c. ✓ d. ✓ e. ✓ f. ✓ g. ✓ h. ✓	a. Vedi capitolo SA-10; b. Controllare; c. Controllare; d. Controllare; e. Vedi capitolo SA-13; f. Controllare; g. Vedi capitolo SA-02; h. Vedi capitolo SA-03;